

"DIAMANT" Termékpaletta

Minőség

Acél
Vas/Ferro
Alumínium, Sárgaréz
Vörösréz, Bronz
Vörösvöntvény
Ötvözet
Kerámia
W-Metall

Plasticmetall® - Kötőfém

2-komponensű kötőfém változtatható keverési arányokkal és gyors kikeményedéssel, jó fémes tulajdonság a magas fémes töltőanyagtartalom miatt.
Fő felhasználási területe: a lunkerek (szívódási üregek), öntvény- és gépalkatrészek bármilyen hibáinak javítása, továbbá általános javítások.
Feldolgozási idő ~ 15 perc
Kikeményedés ~ 60 perc
Kiszerezési egységcsomag: Fémpor és általános (standard) keményítőfolyadék
2-komponensű javítóanyag nedves vagy víz alatti felületeknél való alkalmazásra, kikeményedés -30°C hőmérsékletig

Különleges keményítők

Gyors keményítő
Lassú keményítő
WF keményítő
SF keményítő
Thixo keményítő

~ 3 perc fazékidő, kikeményedés ~ 5 perc
~ 40 perc fazékidő, kikeményedés ~ 50 perc
tartós hőigénybevételek esetén +250°C hőmérsékletig
szórásálló (pl. homokszórás) javításokhoz (ridegen rugalmas)
megfolyásmentes (kúszásmentes) sűrűségű, pl. homlokzati munkákhoz

Minőség

Acél, Vas, Alumínium,
Kerámia, Bronz

Multimetall® - Polimerfém

2-komponensű polimerfém pasztaszerű vagy folyékony formában nagy igénybevételű javításokhoz és karbantartási munkákhoz. Hosszú feldolgozási idő, jó műszaki adatok. Fő felhasználási területei: tartályok, szivattyúk, stb. nagy felületű bevonatolása, tengelyek javítása, általános mechanikai karbantartás és szivárgások tömítése.
Feldolgozási idő ~ 1 óra, kikeményedés ~ 24 óra.

Különleges típusok

LMG
TW
S-T
C-S
Rapid (gyors)
Acél 1018

Élelmiszeripari alkalmazások esetére
Ivóvíz területén való alkalmazáshoz
megfolyásmentes (kúszásmentes) sűrűségű, pl. homlokzati munkákhoz
Kerámia - acél töltettel – kopásálló
gyors kikeményedés, olajos felületeken is alkalmazható, sürgősségi javításokhoz
Speciálisan híd- csapágyak és megvezető elemek beépítéséhez kifejlesztett termék.

Minőség

Standard (általános)
makro
WF
WF makro
H T R

Dichtol® - Impregnáló anyag

Használatra kész fémmimpregnáló jó kapillaris tulajdonságokkal. Nyomás vagy vákuum létesítése nélkül behatol a legfinomabb repedésekbe és porózusokba max. 0,5 mm átmérőig alkalmazható és szobahőmérsékleten keményedik ki.
Felhasználása történhet merítéssel, ecseteléssel vagy szórással (spray).
Hőálló ~ +200°C hőmérsékletig (HTR +500°C)
Fő felhasználási területe a fémipar.

Minőség

310 pasztaszerű
310 folyékony

DWH® - Szerszámgyanták

Kiegyenlítő bevonat a gépgyártás számára statikus illeszkedő felületek gépi megmunkálás nélküli előállítására a leképzési módszerrel. Jó mérettartás és jó ellenállóképesség agresszív behatásokkal szemben. Az előállítási költségek egyértelmű csökkentése. Felhasználása történhet kenőlapáttal való felhordással, injektálással vagy öntéssel.
Fő felhasználási területe vezetékek, vezetéklemek, csapágyházak, reteshornyok, gépalkatrészek használatba helyezése/kiegyenlítése és javítása. Különleges alkalmazások esetére a DWH termékek különleges típusainak egész sora áll rendelkezésre, amelyek alkalmasak formák, modellek, bemutatóelemek stb. előállítására.

7017/H/B
kérem fordítson!